



肥城金塔酒精化工设备有限公司

社会责任报告

1. 企业基本信息

肥城金塔酒精化工设备有限公司于 2007 年 1 月成立，是国家高新技术企业，具有压力容器设计、制造资格，专业从事节能型溶剂回收装置、酒精成套蒸馏设备、废液处理设备、制药设备和化工设备的定制化总集成总承包服务。“金字及图”商标被评为中国驰名商标、山东省著名商标，“金字”牌蒸馏塔、三效溶剂回收节能装置被评为山东省名牌产品、山东优质品牌产品，公司先后荣获“全国制造业单项冠军示范企业”、“国家级绿色工厂”、“国家新一代信息技术与制造业融合发展试点示范企业”、“国家服务型制造示范项目”、“国家工业企业知识产权运用试点企业”、“山东省技术创新示范企业”、“山东省专精特新企业”、“山东省高端装备制造业领军企业”、“山东省服务型制造业 1+N 示范企业”、“山东省质量标杆企业”、“山东省制造业高端品牌培育企业”等荣誉称号。

公司主要经营轻工、化工机械、酒精蒸馏全套设备、废液处理节能成套设备、节能型溶剂回收装置、蒸发干燥设备、非粮燃料乙醇生产设备、常压储存用钢罐体、自控设备的设计、研发及相关技术信息咨询、制造、销售、安装。

2. 企业技术优势

公司建有省级企业技术中心、山东省一企一技术研发中心、泰安市工程实验室、泰安市产业技术研究院、泰安市工业设计中心，与

齐鲁工业大学联合建立蒸馏实验室，与浙江工业大学合作建立基础与应用研究实验基地。设有完善的新产品开发科研机构，设施先进的实验室、探伤室、计量室及性能检测室，拥有各类加工检测设备 400 多台套。实现了计算机辅助设计和计算机管理网络化。获授权专利 26 项，软件著作权 14 项，受理发明专利 12 项，参与制定《糠醛蒸馏塔》等 9 项国家行业标准。先后承担三效溶剂回收节能蒸馏装置、八塔低压优级酒精蒸馏装置、燃料乙醇节能蒸馏技术装置等 10 余项省部级技术创新项目，技术水平分别达到国际领先、国际先进水平。

3. 企业质量管理

公司在“追求完美质量，创立名牌产品，打造百年企业”的质量方针指引下，提出“打造精品企业，制造精品产品，创立精品品牌”战略，从源头开始狠抓产品质量，通过严格的质量管理体系对产品质量实行全过程控制，采用先进、科学的管理手段和方法不断改进提升产品质量。先后通过了 ISO9001 质量体系认证、美国 ASME 标准、能源管理体系认证，在生产过程中严格执行标准程序，严把质量大关，确保每件产品出厂合格率达到 100%。

4. 企业绿色供应链管理

公司将绿色供应链管理理念纳入公司发展战略规划，制定了《绿色供应链管理制度》，针对绿色供应商管理、绿色生产、绿色采购、绿色回收、绿色物流和绿色信息披露提出明确要求。成立了绿色供应链管理领导小组，制定了《绿色供应链中长期规划、年度目标》，推进企业绿色供应链管理工作。

绿色供应商管理：制定《绿色采购管理方案》、《供应商评审管

理制度》、《供应商年度评价管理规定》、《供应商质量审核制度》在内的一系列供应商管理制度文件；采购绿色产品满足《生态设计产品评价通则》（GB/T 32161-2015）；针对供应商每年进行绩效考核，披露低风险供应商名单，不定期对供应商进行培训。

绿色生产：公司产品设计符合《机械产品绿色设计导则》（GB/T 31206-2014），每年邀请第三方对公司环境空气和废气、污水、噪声进行检测，产品加工制作工程电焊、机械加工工艺符合清洁生产标准。

绿色回收：公司与第三方物质回收公司签订协议，共建回收体系，在产品寿命终结后，由第三方物质回收公司负责回收；公司按照《再制造机械产品拆解技术规范》，自己制定了《装备拆解方案》。

绿色信息平台建设及信息披露：公司每年通过公司网站披露企业自身和供应商节能减排减碳情况、低风险供应商占比、合格供应商名单等信息，每年发布 1 次企业社会责任报告。

5. 企业营销实力

2023 年公司总资产 29983 万元，主营业务收入 30461 万元，实现利润 2381 万元。公司坚持由设备制造向生产服务积极转变，优化整合各种资源、加强集成创新与总体管控运筹、提供综合解决方案与服务，大力承接总承包总集成业务，以溶剂回收整套装置、酒精成套装备辐射装备制造所需材料等，为化工行业提供成套解决方案，实现制造业高端化、服务业专精化发展。经过坚持不懈的奋力开拓，已实现一体化建设的总承包总集成，公司先后承接了五粮液三期十二万吨酒精成套设备并为山东兰陵酒业集团、古井贡酒厂、杜康酒厂、金沂蒙集团、齐鲁制药、济南圣泉、一腾集团等上千家酒精、化工、制药

企业提供了成套设备和单机设备。部分产品出口俄罗斯、澳大利亚、泰国、伊朗、蒙古、哈萨克斯坦、阿根廷等 30 多个国家和地区，在国内外享有较高的声誉。

6. 企业社会影响力

(1) 社会责任：

公司保持极强的社会责任感，以“习近平新时代中国特色社会主义思想”重要思想为指导，以“安老、扶孤、济困、助残”为宗旨，以“奉献一片爱心，构建和谐社会”为主题，积极承担社会责任。

积极投身振兴农村建设，坚持以人为本，关心弱势群体；建立健全特困、困难职工档案和数据库，实行动态管理，开展有效帮扶。针对家庭困难或遇突发事件的家庭和个人给予一定的经济补偿，解决困难职工子女上学难的问题，并发动全体职工进行过多次爱心捐款，为社会提供了大量工作岗位，吸纳了大量毕业生和下岗失业人员，给周边乡村发展提供有力支撑。自觉承担起社会责任，通过宣传册、展室、宣传片、报刊、党建工会活动室等方式向公司员工和社会大众大力宣传感召，扩大企业社会影响力，每年都开展“金秋助学”、“慈善一日捐”、“捐助特殊、贫困学校”及扶贫包村。

(2) 关爱职工：

公司从思想深处真正树立起以人为本，善待职工的理念，关爱职工于细微处，开展“免费午餐”、“净化水”工程，公司始终把职工利益放在第一位。职工的心，企业的根。公司始终把对职工的关爱、促进企业和谐做为促进社会和谐的关键工作来抓。除对困难职工的捐助、帮贫、解决职工的各种保险等工作外，积极加强对职工的安全意

识的教育，“安全我自己，幸福一家人”，教育职工无论工作方面还是社会、生活等方面都需要注意自身安全，集团公司先后被授予省级文明单位、泰安市劳动关系和谐企业，被山东省总工会命名为“山东省劳动关系和谐企业”、“富民兴鲁劳动奖状”企业。

肥城金塔酒精化工设备有限公司

2024年3月4日

